LIMITED WARRANTY

The Thomas Industries, Inc. Compressor is warrantied to you, the original purchaser, for a period of one year from date of original retail purchase or 90 days, if used for commercial or industrial use, to be free from defects in material or workmanship. If during the specified warranty period you believe the purchased product of any part thereof has such a defect, you must return the product or part during such period, with proof of purchase and at your cost, to the nearest authorized service center (consult the list of service centers enclosed with the product) for repair, or replacement of the defective part. If you do not know the location of the nearest service center, contact Thomas Industries at the address below for instructions. If the product or part is found to have been defective in material or workmanship, it will be repaired or replaced (as deemed necessary by the repair center), free of charge, and returned to the purchaser at purchaser's cost. If repair work must be done at the Thomas Industries factory, transportation costs of the product or part to and from the factory must be paid by the purchaser.

This warranty shall not apply to any compressor which in Thomas' judgement has been subject to misuse, negligence or accident, or which has been operated from a low power supply. This warranty shall not apply to compressors that require oil for operation which have been operated with oil levels below that specified by Thomas Industries.

THE MANUFACTURER LIMITS THE DURATION OF THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY TO THE LIMITED WARRANTY PERIOD SET FORTH ABOVE, AND OTHERWISE DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES WITH RESPECT TO THE PRODUCT AND IT'S PARTS. Some states disallow certain limitations on implied warranties. You should consult your state law if you have a question regarding this limitation and disclaimer.

THE MANUFACTURER DISCLAIMS ANY AND ALL LIABILITY FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL, SPECIAL OR INDIRECT DAMAGES ARISING OUT OF ANY CLAIMED BREACH OF WARRANTY OR OTHERWISE. HOWEVER, SOME STATES DO NOT ALLOW EXCLUSION OR LIMITATION OF SUCH DAMAGES, SO THIS DISCLAIMER MAY NOT APPLY TO YOU.

The remedy provided in this Limited Warranty for a defective product is purchaser's sole and exclusive remedy, subject to your state law. Further, this Warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

If you believe warranty service is needed, contact your nearest authorized service center. If one does not exist in your area, please contact the manufacturer:

THOMAS®

Thomas Industries, Inc.
C/O Customer Service
1419 Illinois Avenue
Sheboygan, Wisconsin 53082
Phone: (920) 457-4891
Fax: (920) 451-6307
www.thomasairpac.com

RENEGADE Pro-Series

THOMAS®

1419 ILLINOIS AVE., SHEBOYGAN, WI 53082 USA

OWNER'S MANUAL and OPERATING INSTRUCTIONS for

TG-400HST

- 4.0 HP HONDA OHV GASOLINE ENGINE
- WOBL PISTON COMPRESSOR
- PERMA-LUBE™ COMPRESSOR DESIGN
- 4 GALLONS AIR STORAGE
- 5.1 CFM @ 100 PSI

Performance, portability, and reliability makes the RENEGADE TG-400HST Series our finest, most convenient gas powered compressors. They are ideal for use in applications requiring a heavy-duty compressed air source in areas where an electrical connection is not available.

SPECIFICATIONS

Air Displacement	12 CFM (340 LPM)
Air Delivery	5.1 CFM @ 100 PSI ..... 152 LPM @ 690 kPa)
Safety Valve Setting	145 PSI (1000 kPa)
Engine Idle Speed	2000 ± 150 RPM
Engine Run Speed	3450 ± 150 RPM
Automatic Control	Continuous Run Unloader Valve
	Unloads @ 135 PSI (930 kPa) ..... Loads @ 115 PSI (795 kPa)
Engine Oil-Recommended	See Engine Owner's Manual
Air Tank Capacity,	4 Gallons
Unit Weight	70 lbs. (32 kg)
Unit Dimensions LxWxH (in) ..... 20 X 19 X 19 (cm)	51 X 49 X 49
Compressor Type	Oilless Compressor, Perma-Lube™ Design
Pump-Up Time	Approximately 1.5 Min.
Recovery Time	Approximately 8 ± 5 Sec.
Regulator Connection Size	1/4 - NPT

CFM = Cubic Feet Per Minute kPa = kilopascals PSI = Pounds Per Square Inch
RPM = Revolutions Per Minute LPM = Liters Per Minute

Part No. 642515 Rev M 10/05

©2005 Thomas Industries Sheboygan Inc., Printed in U.S.A.
All Rights Reserved

This symbol points out important safety instructions which if not followed could endanger the personal safety and/or property of yourself and others.

Read and understand the information in this owner's manual and the engine owner's manual before operat-

1. The compressor should be located in a dry, clean,and well ventilated area.
2. Inspect before use for signs of damage. Do not use if a deficiency is found. Contact your nearest service center for replacement parts. Never operate a damaged unit.
3. **Do not tamper with safety valve as it has been factory set. Any adjustment of this valve could cause serious injury.**
4. Compressed air must never be aimed at anyone because it can cause serious injury. Keep children away. WEAR EYE PROTECTION.
5. All air compressors generate heat under normal operating conditions. To avoid serious burns, never touch the air compressors during or immediately after operation.
6. Never run engine indoors or in enclosed, poorly ventilated areas. Engine exhaust contains carbon monoxide, an odorless and deadly gas.
7. Before servicing, cleaning, or removal of any part, stop engine and relieve air pressure.
8. This system produces 135 PSI. To avoid rupture and injury, do not operate this compressor with components rated less than 135 PSI working pressure.
9. Keep hands, feet, hair, and loose clothing away from any moving parts on engine, and compressors.
10. Do not tamper with the engine speed or air/fuel mixture. These items have been factory set.

If warranty service or repairs are needed, contact your nearest authorized service center. If one does not exist contact the factory. Unauthorized repairs or teardown of the unit will void the factory warranty.

NOTES

⚠ **PRECAUCION:** Nunca limpie el filtro de aire con un solvente o líquido inflamable. Se pueden acumular vapores explosives en el tanque de aire y causar una explosión, lo queresulta en serias heridas o la muerte.

⚠ **PRECAUCION:** No opere el compresor de aire sin el filtro de aire.

MAQUINA

Consulte el manual del propietario de la máquina para los procedimientos de mantenimiento apropiados.

NOTA: Desconecte el cable de la bujía antes de dar servicio a la máquina o a los compresores.

GARANTIA DE LA MAQUINA Y REPARACIONES

Los ajustes de la máquina, reparaciones y servicio de garantía se deben manejar por medio de sus centros de servicio autorizados del fabricante de su máquina. Están enlistados en la sección amarilla de su directorio telefónico bajo “máquinas, gasolina”.

ESPECIFICACIONES

Desplazamiento de Aire	12 CFM (340 LPM)
Rendimiento de Aire	5.1 CFM a 100 PSI (152 LPM a 690 kPa)
Ajuste de la Válvula de Seguridad	145 PSI (1000 kPa)
Velocidad de Marcha en Vacío de la Máquina	2000 ± 150 RPM
Velocidad de Marcha de la Máquina	3450 ± 150 RPM
Control Automático	Válvula descargadora de Marcha Continua
	Descarga a 135 PSI (930 kPa)
	Carga a 115 PSI (795 kPa)
Aceite para Máquina-Recomendado	Consulte el Manual del Propietario de la Máquina
Capacidad delTanque deAire	4 Galones
Peso de la Unidad	70 lbs (32 kg)
Dimensiones de la Unidad LxAxA (in)	20 X 19 X 19
(cm)	51 X 49 X 49
Tipo de Compresor	Compresor sin Aceite Diseño PermaLube™
Tiempo de Bombeo	1. 5 Min
Tiempo de Recuperación	8 ± 5 Seg
Tamaño de la Conexión del Regulador	1/4 NPT

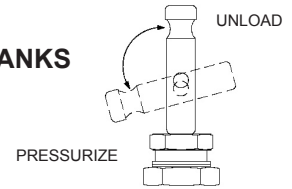
CFM = Pies Cúbicos Por Minuto
LPM = Litros Por Minuto
PSI = Libras Por Pulgada Cuadrada
RPM = Revoluciones por Minuto
kPa = kilopascales

SETUP

NOTE: The engine is shipped without oil. Add oil before use. It is recommended that you change the oil as described in your engine owner’s manual maintenance schedule. Always check the oil level before starting engine. (See engine owner’s manual for oil and fuel recommendations.)

STARTING ENGINE

1. Turn fuel valve to the “ON” position.
2. Flip the engine switch to the “ON” position.
3. Place foot on base, grasp starter handle, and start engine as you would a lawn mower. Use choke if necessary.



STARTING ENGINE AGAINST PRESSURIZED TANKS

MANUAL UNLOADER VALVE

1. Move to “UNLOAD” position
2. Start engine
3. Return to “PRESSURIZE” position

When STARTING the engine with air pressure in the tanks (i.e. after refueling, etc.), manually unload the compressors by moving the valve to the “UNLOAD” position, starting the engine, and then moving the valve back to the “Pressurize” position. This allows the compressors to turn freely (exhaust to atmosphere) without the back pressure of the tanks. To clean vent, remove the nut containing screen and filter with a 11/16”hex wrench. Hold under running tap water with nut toward faucet. Shake out excess water and reinstall.

OPERATION

The engine will start with the control lever in the “FAST’ position and will compress air until the tank pressure reaches 135 PSI. When the tank pressure reaches 135 PSI, the unloader valve will automatically actuate the throttle control causing the engine to run at idle speed, and vent the compressed air to atmosphere. When the tank pressure drops to 115 PSI, the unloader valve will reactuate the throttle control, causing the engine to run at high speed, and redirect the compressed air to the tank.

⚠ **WARNING:** Before using air tools or accessories, check manufacturer’s maximum pressure rating. Maximum pressure rating must be above 135 PSIG.

STOPPING

1. Flip the engine switch to the “OFF’ position.
2. Release air from tank.
3. Drain water from both tanks.
4. Turn fuel valve to “OFF” position.
5. Drain excess gas if compressor is to be stored indoors. (see engine owners manual).

⚠ **WARNING:** To avoid risk of tank failure during use, drain tank after each use or every four (4) operating hours to prevent condensation build up and corrosion inside tanks. To drain tank, slowly and carefully turn and open drain fittings, tip unit towards drain, and allow water to drain out.

NOTE: When draining tank, watch for debris (rust particles). If there appears to be debris in the water, contact your dealer for possible tank replacement.

⚠ **WARNING:** Do not weld on the air tanks of this compressor. Welding on the air compressor tank can severely impair tank strength and cause an extremely hazardous condition. Welding on the tank in any manner will void the warranty. If warranty service or repairs are needed contact your nearest authorized service center. If one does not exist contact the factory. Unauthorized service of the unit will void the factory warranty.

MAINTENANCE

AIR FILTER - COMPRESSORS

Inspect compressor air filters regularly. Clean filter with soap and water as necessary. If filter becomes clogged or damaged, replace it.

⚠ **WARNING:** Never clean air filter with a flammable liquid or solvent. Explosive vapors may accumulate in the air tank and cause an explosion, resulting in serious injury or death.

⚠ **CAUTION:** Do not operate air compressor without air filter.

CONTROL VALVE

The control valve is preset at the factory to load at 115 psi and unload at 135 psi and should not require adjustment. If adjustment is necessary the unload pressure is adjusted by slightly turning the pressure adjusting nut (9/16" Hex) while holding the locking nut (5/8" Hex). Turn clockwise to increase, and counterclockwise to decrease the unload pressure. Changing the differential (the difference between the load and unload pressure) is accomplished by holding the locknut (7/8" Hex) closest to the body of the valve (so it does not move) then turning the (3/4" Hex) nut next to it very slightly clockwise to increase the differential, and counterclockwise to decrease it.

ENGINE

Refer to engine owner's manual for proper maintenance procedures.

NOTE: Disconnect spark plug wire before servicing engine or compressors.

ENGINE WARRANTY AND REPAIRS

Engine adjustments, repairs, and warranty service are to be handled through your engine manufacturer's authorized service centers. They are listed in your telephone book yellow pages under "ENGINES, GASOLINE".

APAGADO

1. Mueva el interrupter de la máquina a la posición de "APAGADO" (OFF, en inglés).
2. Saque el aire del tanque.
3. Drene el agua de ambos tanques.
4. Gire la valvula de combustible a la posicion de "APAGADO" (OFF in Ingles).
5. Drene el exceso de gasolina si el compresor se va a almacenar en un lugar interior (vea el manual del propietario de la máquina).

⚠ **PRECAUCION:** Para evitar el riesgo de falla del tanque durante su uso, drene el tanque después de cada vez que se use o cada cuatro (4) horas de operación para evitar el acumulamiento de condensacion y la corrosión dentro de los tanques.

Para drenar el tanque, abra las valvulas de drenaje despacio y con cuidado. Incline la unidad hacia la valvula y espere hasta que el agua salga del tanque.

NOTA: Cuando drene el tanque, tenga cuidado con desechos (partículas de óxido). Si parece que hay desechos en el agua, comuníquese con su distribuidor para la posibilidad de reemplazar el tanque.

⚠ **PRECAUCION:** No solde en los tanques de aire de este compresor. El soldar en el tanque compresor de aire puede dañar severamente la resistencia del tanque y causar una situación extremadamente peligrosa. El soldar en el tanque de cualquier manera nulificará la garantía. Si necesita servicio de garantîa o si necesita reparaciones, comuníquese con su centro de servicio autorizado mas cercano. Si no existe alguno, comuníquese con la fábrica. El desmantelamiento de launidad no autorizado nulificará la garantía de fabrica.

MANTENIMIENTO

FILTRO DE AIRE - COMPRESORES

Inspeccione los filtros de aire del compresor regularmente. Limpie el filtro con agua y jabón cuando sea necesario. Si el filtro se tapa o se daña, cámbielo.

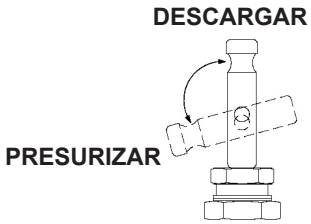
VALVULA DE CONTROL

La valvula de control es fijada de fabrica para cargar el tanque a 115 psi y para descargar a 135 psi, y no debe requerir ajuste. Si ajuste es necesario. la presion de descarga es ajustada al girar ligeramente la tuerca de ajuste de presion (9/16" hexagonal) mientras se sostiene la tuerca de seguridad (5/8" hexagonal). Gire en el sentido de las manecillas del reloj para incrementar y en sentido opuesto para disminuir presion de carga. El cambio del diferencial (la diferencia entre la presion de carga y descarga) se logra sosteniendo la tuerca de seguridad (7/8" hexagonal) cerca del cuerpo de la valvula (para que no se mueva), despues girando la tuerca (3/4" hexagonal) muy despacio en sentido de las manecillas del reloj para disminuirlo.

PARA ARRANCAR LA MÁQUINA CONTRA TANQUES PRESURIZADOS

VÁLVULA DE DESCARGA MANUAL

1. Mueva a la posición de “DESCARGAR” (UNLOAD, en inglés)
2. Arranque la máquina
3. Regrese a la posición de “PRESURIZAR” (PRESSURIZE, en inglés)



Cuando ARRANQUE la máquina con aire a presión en los tanques (por ejemplo, después de cargar combustible, etc), descargue los compresores manualmente moviendo la válvula a la posición de “DESCARGAR”, arranque la máquina y luego
regrese la valvula a la posición de “PRESION” (PRESSURE, en inglés). Esto permite que los compresores den vueltas libremente (con escape a la atmósfera) sin la contrapresion de los tanques).

OPERACION

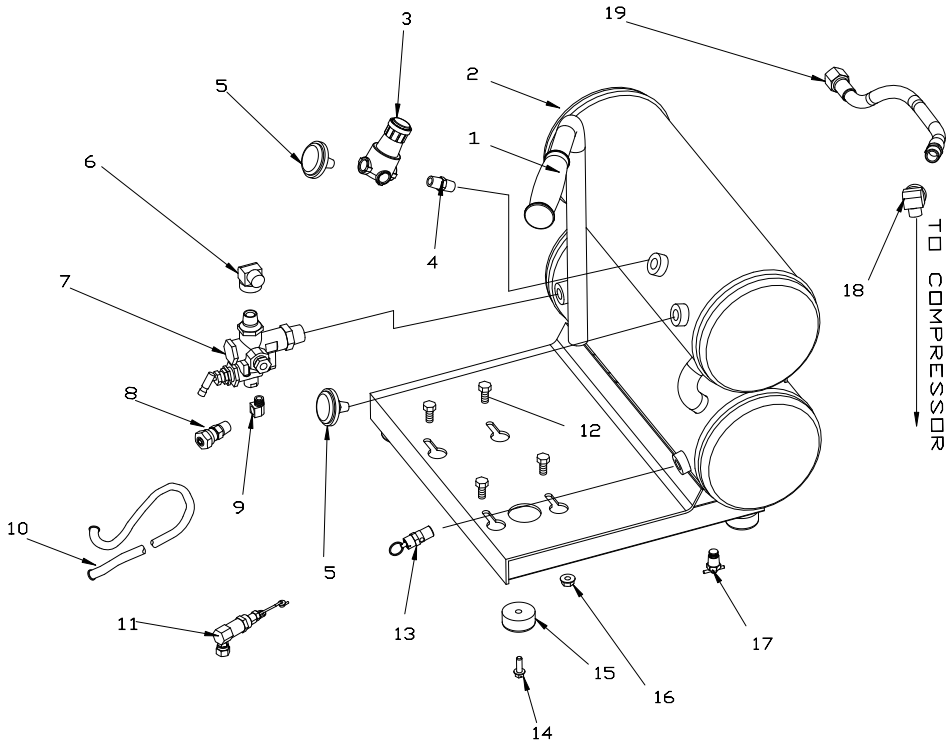
La máquina arrancará con la palanca de control en la posición de “RAPIDO” (Fast, en inglés) y comprimirá el aire hasta que la presión del tanque alcance 135 PSI. Cuando la presión del tanque alcanza 135 PSI, la válvula de descarga automáticamente activará el control de la impulsión, lo que causará que la máquina corra a una velocidad en vacío y ventile el aire comprimido a la atmósfera. Cuando la presión del tanque disminuye a 115 PSI, la válvula de descarga reactivará el control de la impulsión, lo que causará que la máquina corra a alta velocidad y dirija el aire comprimido al tanque.

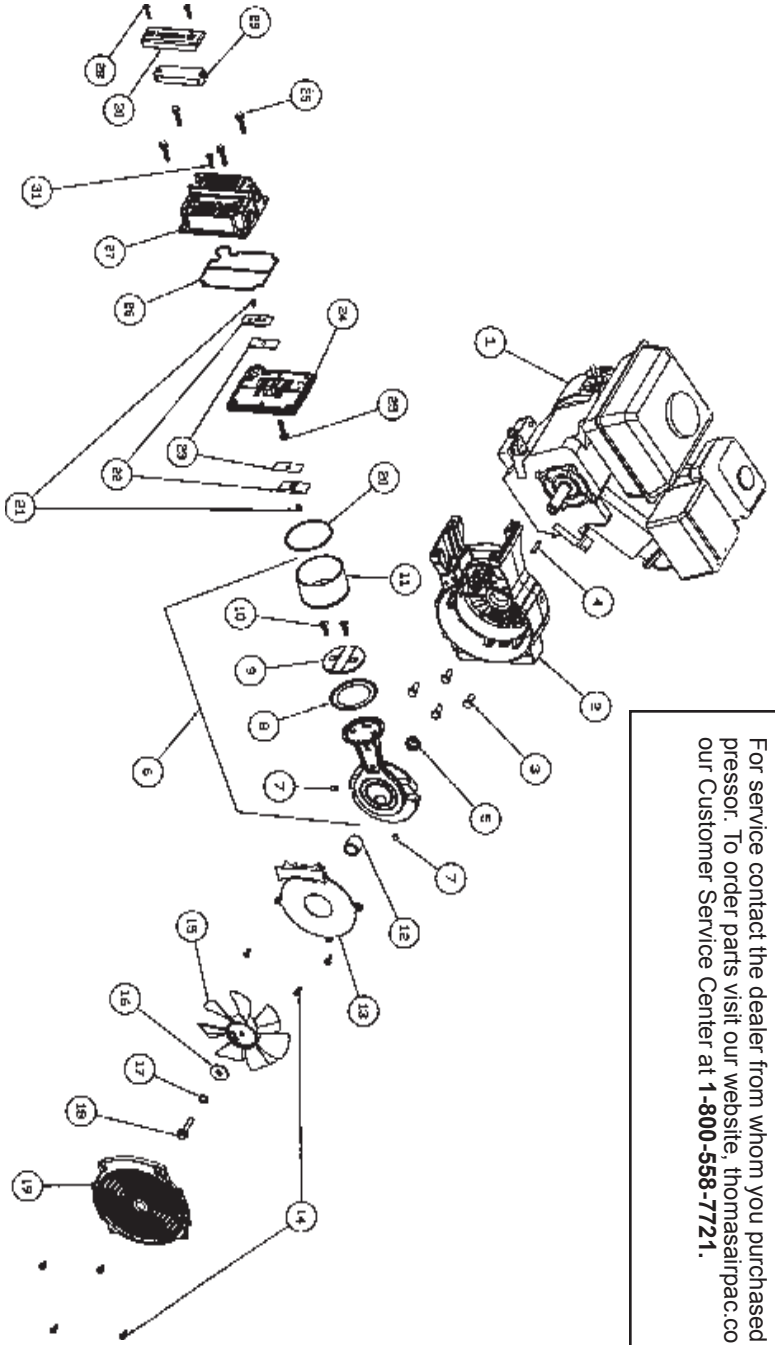
⚠ **PRECAUCION:** Antes de usar herramientas de aire o accesorios, revise la clasificación de presión máxima del fabricante. La clasificación de presión máxima deberá de estar por arriba de 135 PSIG.

TANK ILLUSTRATION AND PARTS LIST

Key	Part No.	Description	Qty.
1	604229	Hand Grip	1
2	669502-540	Tank Assembly - Black	1
3	641133	Air Regulator	1
4	624925	Fitting	1
5	638262	Pressure Gauge	2
6	624275	Elbow Fitting - Female	1
7	638825	Unloader Valve	1
8	626831	Nut 5/16”-18 Hex Flange	4
9	624961	Elbow - 3/16”	1
10	615881	Tube - Throttle	1

Key	Part No.	Description	Qty.
11	638927	Throttle Control	1
12	625823	Screw Compressor to Base	4
13	638975	Safety Valve	1
14	625406	Screw, Zinc Plated	4
15	624654	Bumper-Rec W/Washer	4
16	626831	Nut 5/16” 18Hex Flange	4
17	624273	Drain Cock Assembly	2
18	624765	Elbow - Street 3/8” NPT	1
19	615937	Hose 13.75”	1





FOR SERVICE AND PARTS

For service contact the dealer from whom you purchased the compressor. To order parts visit our website, thomasairpac.com or call our Customer Service Center at **1-800-558-7721.**

Si se requieren reparaciones o servicio de garantia, póngase en contacto con el centro de servicio autorizado más cercano. Si no dispone de un centro, póngase en contacto con la fábrica. Las reparaciones, o el desmontaje de la unidad sin autorización anularán la garantía de fábrica.

- MAQUINA DE GASOLINA DE 4.0 CABALLOS DE FUERZA
- 4 GALONES DE ALMACENAMIENTO DE AIRE (H)
- 5.1 CFM A 100 PSI
- COMPRESOR DE PISTONES WOB-L®
- DISEÑO PERMA-LUBE™

El rendimiento, la transportabilidad y la seguridad hacen del RENEGADE TG-400 nuestro mejor y mas conveniente compresor operado con gasolina. Es ideal para usarse en aplicaciones que requieran de una fuente de aire comprimido de alto poder donde una conexión eléctrica no se encuentra disponible.

⚠ Este simbolo señala importantes instrucciones de seguridad las cuales si no se siguen, pueden, poner en peli gro la seguridad personal y/o las pertenencias de usted y otros. Lea y entienda la información en este manual del propietario y el manual del propietario de la máquina antes de ponerse en operación.

Lea y entienda la información en este manual del propietario y el manual del propietario de la máquina antes de ponerse en operación.

PREPARACION

NOTA: La máquina ha sido enviada sin aceite. Agréguele aceite antes de usarla. Se recomienda que cambie el aceite como se describe en el plan de mantenimiento del manual del propietario de la máquina. Siempre cheque el nivel del aceite antes de echar a andar la máquina. (Vea el manual del propietario de la máquina sobre recomendaciones para aceite y combustible.)

PARA ARRANCAR LA MÁQUINA

1. Ponga la válvula de combustible en ON (encendido).
2. Mueva el interruptor de la máquina a la posición de“ENCENDIDO” (ON, en inglés).
3. Coloque el pie en la base, sujete el mango de arranque y arranque la máquina como si arrancara una segadora de pasto.

REGLAS PARA UNA OPERACION SEGURA

⚠ **PRECAUCION:** Antes de operar el compressor de aire, lea este manual del propietario y asegurese de comprender la informacion aqui contenida.

1.El compresor debe ubicarse en una zona seca, limpia y bien ventilada.

2. Inspeccione el compressor antes de su uso. No se use si se encuentra una deficiencia o senales de dano. Contacte a su centro de servicio mas cercano para obtener partes de repuesto.

3. El ajuste de la valvula de alivio de seguridad ha sido fijado en la fábrica. No lo altere. Los ajustes de esta valvula pueden provocar lesiones graves.

4. El flujo de aire comprimido no debe dirigirse a ninguna persona porque puede provocar lesiones graves. No permitaque se acerquen los niños. UTILICE PROTECTORES PARA LOS OJOS.

5.Todos los compresores de aire generan calor, aun bajo condiciones de operación normales. Para evitar quemaduras graves no toque el cabezal ni los componentes del escape del compresor durante la operación o inmediatamente después de ella.

6. Nunca opere el motor en interiores o areas con poca ventilacion. Los gases de escape del motor contienen monoxido de carbono, un gas inodoro y letal.

7. Antes del servicio, la limpieza o el desmontaje de cualquier pieza, ague la unidad y alivie la presion.

8. Este sistema puede producir hasta 9,5 kg/cm^2 (135 psi). Para evitar rupturas de componentes y lesiones, no opere la unidad con accesorios cuya presion nominal de trabajo sea inferior a 9,5 kg/cm^2 (135 psi).

9. Mantenga las manos, pies, cabello y ropa floja alejados de las piezas en movimiento del compresor y de la máquina.

10. No altere la velocidad del motor o la mezcla de aire-combustible. Esos parametros han sido fijados de fabrica.

COMPRESSOR ILLUSTRATION AND PARTS LIST

Key	Part No.	Description	Qty.
1	643316	Engine - Honda 4.0 HP	1
2	669243-540	Housing - Black	1
3	625397	Screw 5/16"-24 x .63" Hex Hd	4
4	626275	Key Square - 3/16" x 1"	1
5	627247	Spring	1
6	666433	Ecc, Brg, Rod & Sleeve Assy	1
7	625008	Set Screw 5/16"-18 Hex	2
8	626183	Piston Cup	1
9	626190	Cup Retainer	1
10	625170	Screw 1/4"-20 x .88" Flt Hd	2
11	618193	Cylinder Sleeve	1
12	626387	Spacer	1
13	662658	Deflector - Cover	1
14	625192	Screw #10-24 x .5" Pan	7
15	638745	Fan - 7 Blade 6.0" CCW	1

Key	Part No.	Description	Qty.
16	626274	Washer	1
17	626035	Lockwasher	1
18	625275	Screw 5/16"-24 x .88 Hex Wsh	1
19	662405	Front Cover	1
20	623075	O-ring	1
21	625278	Screw 10-32 x .38 T-20 Flt Hd	2
22	617497	Valve Restraint	2
23	662563	Flapper Valve	2
24	662826	Valve Plate - Acrylic Coat	1
25	625171	Screw 1/4"-20 x 1.25 Hex Wsh	5
26	623082	O-ring Gasket	1
27	662545	Head	1
28	625646	Screw #10-24 x 7/8" Trx Hd	2
29	664142	Filter	1
30	664141	Cover-Filter	1
31	625198	Screw 10-24 7/8"	1

PRECAUTIONS D'EMPLOI

ATTENTION: Veuillez lire attentivement ce manuet d'utilisation avant de vous servir de ce compresseur d'air.

1. Le compresseur doit être utilisé dans un endroit sec, pro et bien aéré.

2. Avant l'emploi, examiner le tuyau, la fiche et le fil électrique pour repére tous signes de déterioration. Ne pas utiliser l'appareil en cas de défaut de fonctionnement ou de matériel. Addressez-vous au service entretien le plus proche pour obtenir des pieces de rechange. Ne jamai sutiliser un appareil défectueux.

3. Ne pas modifier la pression de la soupape de sûreté: elle a été reglée en usine. Tout autre réglage pourrait entráiner un risque de blessure grave.

4. L'air comprimé ne doit jamais être pointé sur une personne, car il peut entráiner des blessures graves. Eloigner les enfants de l'endroit de travail. PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION.

5. Tous les compresseurs d'air produisent de la chaleur, même dans des conditions de fonctionnement normales. Afin d'éviter les brûlures, ne jamais toucher le compresseur d'air pendant ou tout de suite aprés utilisation.

6. AVANT D'UTILISER, DE NETTOYER OU DE RETIRER TOUT ACCESSOIRE, DEBRANCHER L'APPAREIL ET REDUIRE LA PRESSION.

7. CE SYSTEME PEUT PRODUIRE 9,5 kg/cm^2 (135 PSI). POUR EVITER TOUTE RUPTURE POUVANT ENTRAINER DES BLESSURES, NE PAS UTILISER CETTE POMPE AVEC DES ACCESSOIRES PREVUS POUR UNE PRESSION INFERIEURE A 9,5 kg/cm^2 (135 psi) (Y COMPRIS MAIS NON LIMITE AUX PISTOLETS A PEINTURE.TUYAUX ET RACCORDS DESTUYAUX.

8. Ne faites jamais marcher le moteur à l'intérieur ou dans endroits mal aérés. Le moteur laisse échapper de l'oxyde de carbone, un gaz mortel sans odeur.

9. Gardez mains, pieds, cheveux et vêtements flottants à distance des parties mobiles du moteur et du compresseur.

10.Ne changez pas la vitesse du moteur et ne touchez pas aux controôes de mélange d'air/carburant. Ceux-ci out été réglés en usine.

- MOTEUR À ESSENCE DE 4,0 CV
- RÉSERVOIR D'AIR DE 4 GAL.
- 5.4 CFM @100 PSI
- CONCEPTION PERMA-LUBE™

Performance mobilité et fiabilité font de RENEGADE® TG-400 le meilleur et le plus commode de nos compresseurs à moteur essence. Idéal dans les applications exigeant une source d'air comprime très puissante dans des lieux où n'y a pas d'électricité.

MOTERU

Se reporter au manuel du moteur pour les procédures correctes d'entretien.

REMARQUE: Débranchez ie fil de la bougie avant de faire l'entretien du moteur, de la courroie ou des compresseurs.

GARANTIE ET REPARATIONS DU MOTEUR

Les réglages, réparations et service de garantie du moteur doivent être effectués par les centres de service agréés du fabricant du moteur. Vous en trouverez la liste dans votre annuaire téléphonique à la rubique "Moteur à essence".

SPÉCIFICATIONS

Déplacement d'air..... 12 CFM (340 LPM)
Débit d'air.....5.1 CFM à 100 PSI.....(152 LPMà 690 kPa)
Reglage de la valve de securite ..... 145 PSI (1000 kPa)
Vitesse de ralenti du moteur ..... 2000 ± ou - 150 RPM
Vitesse de marche du moteur..... 3450 ± ou - 150 RPM
Commando automatique ..... Valve de déchargeur en marche continue
.....Décharge à 135 PSI (930 kPa).....Charge à 115 PSI (795 kPa)
Hulle de moteur recommandée ..... Voir ie manuel du moteur
Volume des réservoirs d'air ..... 4 gallons
Poids de la machine ..... 70 lbs. (32 kg)
Dimensions Long. x larg. x haut. (pouces) ..... 20 X 19 X 19
(cm) .....51 X 49 X 49
Type de compresseur .....
..... Compresseur sans huile
.....Conception Perma lube™
Temps de pompage ..... 90 ± ou-5 secondes
Temps de récupération ..... 8 ± ou - 5 secondes
Dimension de la connexion du régulateur ..... 1/4 de pouce NPT

CFM = Pieds cubiques par minute
LPM = Litres par minute
PSI = Livres par pouce carré
kPa = kilopascals
RPM = Tours par minute

AVERTISSEMENT: Avant d'utiliser des outils ou des accessoires à air comprimé, vérifier la pression maximum mentionnée par le fabricant. Cette pression maximum doit être supérieure à 135 PSIG.

POUR ARRETER LE MOTEUR

1. Mettre la clé de contact sur "OFF" (Arrêt).
2. Relâcher l'air du réservoir.
3. Vidanger l'eau des deux réservoirs.
4. La valve du combustible du tour à "FERMÉ" place.
5. Vidanger l'excés d'essence, si le compresseur doit être remisé à l'intérieur d'un bâtiment (voir ie manuel du moteur).

AVERTISSEMENT: Pour éviter le risque de panne de réservoir pendant l'usage, vidanger le réservoir après chaque utilisation ou toutes les quatre (4) heures de marche pour empêcher l'apparition de condensation et de corrosion à l'intérieur des réservoirs.

Pour vidanger un réservoir, tourner lentement et soigneusement les bouchons de vidange. Incliner la machine du côté de la vidange et laissez l'eau sortir.

REMARQUE: Lorsque vous vindangez un réservoir, regardez si des débris sortent de celui-ci. Si c'est le cas, contactez votre concessionnaire pour éventuellement remplacer le réservoir.

AVERTISSEMENT: Ne pas faire de soudure sur les réservoirs à air de ce compresseur. Le fait de souder-sur ce compresseur peut réduire sérieusement la résistance du réservoir et provoquer une condition extrêmement dangereuse. Toute soudure effectuée sur les réservoirs annulera la garantie. Si un entretien ou des réparations sont nécessaires pendant la garantie, contactez votre concessionnaire agréé le plus proche. S'il n'y en a pas, contactez l'usine. Tout modification non-autorisée de la machine annule la garantie d'usine.

ENTRETIEN

FILTRE À AIR - COMPRESSEURS

Inspecter régulièrement les filtres à air du compresseur. Nettoyer le filtre avec du savon et de l'eau selon les besoins. Si le filtre se bouche ou est endommagé, le remplacer.

AVERTISSEMENT: Ne jamais nettoyer un filtre à air avec un liquide inflammable ou du solvant. Des vapeurs explosives peuvent s'accumuler dans le réservoir d'air et causer une explosion, avec, pour conséquences, de graves blessures ou la mort.

ATTENTION: Ne pas faire marcher le compresseur sans filtre à air.

Ce symbole . . . =

Ce symbole est là pour indiquer d'importantes instructions de sécurité qui peuvent mettre en danger votre sécurité et celle des autres ainsi que votre propriété et/ou celle des autres si elles ne sont pas suives. Lire et comprendre les informations se trouvant dans ie manuel de l'utilisateur et dans ie manuel du moteur avant de faire marcher cet appareil.

Lire et comprendre les informations se trouvant dans ie manuel de l'utilisateur et dans ie manuel du moteur avant de faire marcher cet appareil.

AVANT LA MISE EN ROUTE

NOTE: Le moteur est expédié sans huile. Mettez de l'huile avant de l'utiliser.
Il vous est recommandé de changer l'huile comme indiqué dans le calendrier d'entretien de votre manuel du moteur. Toujours vérifier le niveau d'huile avant de mettre en route le moteur. (Voir le manuel du moteur pour les recommandations en matière d'huile et de carburant).

DÉMARRAGE DU MOTEUR

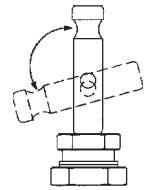
1. Ouvrez la valve de carburant (ON).
2. Mettre la clé de contact du moteur sur "ON" (marche).
3. Placer le pied sur la base de la machine, prendre la poignée du démarreur et demarrer le moteur comme vous le (eriez avec une tondeuse.

DÉMARRAGE DU MOTEUR CONTRE LES RÉSERVOIRS RESSURISÉS

VALVE MANUELLE DU DECHARGEUR

1. Mettre sur "UNLOAD" (Décharger)
2. Mettre en route le moteur
3. Revenir sur "PRESSURIZE" (Pressuriser)

"UNLOAD" = Décharger
"PRESSURIZE" = Pressuriser



Lorsque VOUS DÉMARREZ le moteur avec de la pression d'air dans les réservoirs (par exemple, après avoir fait le plein, etc. . . .), déchargez manuellement les compresseurs en mettant la valve sur "UNLOAD" (Décharger), en démarrant le moteur et ensuite en remettant la valve sur "PRESSURE" (Pression). Cela permet aux compresseurs de tourner librement (évacuation à l'air libre) sans la pression des réservoirs.

FONCTIONNEMENT

Le moteur démarrera avec le levier de contrôle sur FAST (Rapide) et comprimera l'air jusqu'à ce que la pression du réservoir atteigne 135 PSI. Lorsque la pression du réservoir atteint 135 PSI, la valve du déchargeur activera automatiquement la commande de l'accelerateur mettant le moteur au ralenti et éventera l'air comprimé dans l'atmosphere. Lorsque la pression du réservoir tombe à 115 PSI, la valve du déchargeur activera la commande d'accélératuer, ce qui fera tourner le moteur à vitesse élevée et redirigera l'air comprimé dans le réservoir.

TROUBLESHOOTING GUIDE

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
Engine won't start	Out of gasoline	Refuel
	Oil level low	Add oil
	Switch is in off position	Turn switch to "ON"
	Fuel valve is in off position	Turn valve to "ON"
	Engine flooded	Turn off choke and pull starter until excess fuel is removed
	Bad spark plug	Replace spark plug
	No spark	Check spark across plug gap
	Engine air filter, wet, clogged or dirty	Inspect and replace if needed, filter should be clean and dry
	Defective low oil sensor switch	Check by disconnecting the wires of the sensor. See authorized engine service center for repairs
Recoil starter pulls very hard	Air pressure in the tank/s	Move hand unloader to "UNLOAD" position while starting
Compressor won't build pressure	Air leak	Use a solution of soapy water to find leak
	Hand unloader in "UNLOAD" position	Move to "LOAD" position
	Worn piston cup and/or sleeve	Remove head and valve plate to inspect, replace if needed
	Broken flapper valve	Remove head and valve plate to inspect, replace if needed
Engine won't return to high speed	Resistance in throttle control	Clean and lubricate the cable casing and control cylinder
	Resistance in throttle linkage	Loosen friction nut on the throttle linkage of the engine
Safety valve blows open and engine won't return to idle	Control valve set incorrectly	With compressor running, adjust control valve by loosen the 9/16" hex while holding the 5/8" jam hex. Loosen slowly-1/8 turn at a time
Compressor slow to recover	Air leak	Use a solution of soapy water to find leak
	Engine run speed too low	Turn run speed adjustment screw (CCW)-See engine manual
	Control valve set incorrectly	Refer to Control Valve section for instructions to set correctly
	Throttle cable out of adjustment	Adjust throttle cable by removing the attachment screw and turning the attachment clip (clip is threaded)
	Worn piston cup and/or sleeve	Remove head and valve plate to inspect. Replace if needed
	Resistance in throttle control	Clean and lubricate the cable casing and control cylinder
	Resistance in throttle linkage	Loosen friction nut on the throttle linkage of the engine
Compressor recovers fast	Control valve set incorrectly	Refer to Control Valve section or instructions to set correctly
	Air tanks full of water	Drain water from tanks
	Throttle cable out of adjustment	Adjust throttle cable by removing the attachment screw and turning the attachment clip (clip is threaded)
Excessive vibration	Engine speed out of adjustment	Adjust run speed to 3450 rpm +/- 150 rpm
		Adjust idle speed to 2200 rpm +/- 150 rpm
	Resistance in throttle control	Clean and lubricate the cable casing and control cylinder
	Resistance in throttle linkage	Loosen friction nut on the throttle linkage of the engine
	Throttle cable out of adjustment	Adjust throttle cable by removing the attachment screw and turning the attachment clip (clip is threaded)
	Loose engine bolts	Thighten bolts that connect engine to base plate of tank
Engine quits	Oil level low	Add oil
	Too much oil in engine	Place on level surface, check oil level, drain if necessary
	Engine idle speed too low	Adjust idle speed to 2200 rpm +/- 150 rpm
	Resistance in throttle control	Clean and lubricate the cable casing and control cylinder
	Resistance in throttle linkage	Loosen friction nut on the throttle linkage of the engine
Incorrect cut-in/cut-out pressure	Control valve set incorrectly	Refer to Control Valve section of instructions to set correctly
Spark plugs wet or fouled	Engine idle speed too low	Adjust idle speed to 2200 rpm +/- 150 rpm
	Engine run with choke on	Set choke to run position when engine is running
	Engine idles for long periods	Increase idle speed to 2200 rpm +/- 150 rpm or replace spark plug with a spark plug that is one heat range "otter"- see authorized engine service center
Engine speed fluctuates	Engine is running out of fuel	Refuel

For service contact the dealer from whom you purchased the compressor. To order parts visit our website, thomasairpac.com or call our Customer Service Center at **1-800-558-7721.**

Control Valve Setting Instructions

The control valve is preset at the factory to load at 115 psi and unload at 135 psi and should not require adjustment.

If adjustment is necessary, the unload pressure is adjusted by slightly turning the pressure adjusting nut (9/16" Hex) while holding the locking nut (5/8" Hex). Turn clockwise to increase and counterclockwise to decrease the unload pressure.

Changing the differential (the difference between the load and unload pressure) is accomplished by holding the locknut (7/8" Hex) closest to the body of the valve, then turning the differential nut (3/4" Hex) very slightly. Turn clockwise to increase and counterclockwise to decrease the differential.